

Industrielle Nebelkanone für Staubbinding mittels Luftbefeuchtung

Diese umweltfreundlichen Systeme sorgen dafür, dass Staub auf eine effiziente Weise bestritten wird, z. B. bei:



- Abbruchprojekten
- Recycling
- Befeuchtung
- Abfallverarbeitung
- Kompostverarbeitung
- Senkung der Brand- und Explosionsgefahr
- Umschlag von Massengütern

Durch die Wasseraufnahme erhöht sich das Gewicht der Staubteilchen, die dann zu Boden fallen. Durch eine Erhöhung der Luftfeuchtigkeit wird die Luft schneller von Stäuben gereinigt und damit wird die Gefahr von Feinstäuben im Atmungsorgan reduziert.

Optionen:

- Festmontage
- Rollwagenausführung
- Maßgefertigt

Bereich:

- 10-70m (abhängig vom Typ)

PRODUKTVORTEILE:

- **SOLIDE AUSFÜHRUNG**
- **GERINGER WASSERVERBRAUCH**
- **EFFIZIENT**
- **EINFACH ZU BEDIENEN**
- **UMWELTFREUNDLICH**
- **FLEXIBLES SYSTEM**

